

Ficha de datos técnicos

**HIDROLIMPIADORA AGUA CALIENTE
BIEMMEDUE SUPER PLUS 200/18**



Hidrolimpiadora de agua caliente trifásica fabricada íntegramente con tecnología y componentes italianos de alta calidad. Sólida, robusta y de fácil mantenimiento. Estructura de polipropileno reforzado y chasis-depósito con dos ruedas fijas traseras y dos delanteras giratorias. Bomba IP de pistones cerámicos con sistema de biela y cabezal de bronce. Motor de alta eficacia que garantiza un gran rendimiento aun después de muchas horas de trabajo. Control de niveles de agua y gasóleo. Sistemas anti-cal y control de llama incluidos.

HIDROLIMPIADORA BM2 SUPER PLUS 200/18	
Código	HID 2700
Presión	200 bar
Caudal agua	18 litros/min
Bomba	IP 47
Potencia consumo	8000 W
Velocidad motor bomba	1450 rpm
Alimentación eléctrica	3-450 V /50 Hz
Temperatura máxima	140° C
Capacidad depósito gasoil	35 litros
Capacidad depósito	3 litros
Medidas	92 x 62 x 94 cm
Peso	156 kg
Accesorios incluidos	Manquera alta presión 10 mts de conexión rápida Pistola con prolongación atérmica y racores Boquilla acero inoxidable Racor rápido de alimentación Lanza de 70 cm. con protección de boquilla Enchufe CEE 3F+T Llave para tornillos de cubierta Botella 1 litro líquido anti cal



Características generales

- Hidrolimpiadora trifásica de agua caliente para uso industrial
- Mando a distancia con total stop retardado
- Accesorios incluidos y opcionales de primera calidad
- Bomba con pistones cerámicos y cabezal de bronce
- Acople motor/bomba protegido con sistema especial de retención de lubricante
- Válvula de regulación de presión y producción de vapor
- Sistema dispensador de detergente en alta presión
- Depósito de agua con válvula dosificadora flotante
- Filtro agua de fácil acceso para inspección
- Caldera con rendimiento superior al 89%
- Sistema pre-ventilación caldera
- Motor con protección térmica
- Sistema anti cal regulable de 35 a 270 ml/h con señalización por LED
- Control de pérdidas con señalización por LED
- Control de llama con señalización por LED
- Control de falta de agua con señalización por LED
- Control de nivel de gasóleo con señalización con LED
- Apagado automático a los 20 minutos sin uso con señalización con LED
- Función apagado sistemas “apagado automático” y “control llama”
- Sistema anti- calcáreo regulable 35 a 270 ml/h
- Ruedas delanteras con freno
- Alojamiento porta objetos con acceso a regulación válvula